

## Редукторы

№ п.п.	Наименование изделия	Тип	Основные технические характеристики			Масса кг	Заказчик
			Мощность кВт	Вых. число обор. об/мин	Передат. отношение		
1.	Редуктор привода входного лупера №1	1UG-150	150	1000	1	161 Italija	Danieli, Италия
2.	Редуктор привода входного лупера №3	1UG-325	325	535	1		
3.	Редуктор намоточного аппарата, двухскоростный	2P1150-300	300	86,5	4		
4.	Редуктор процесса проката	HR425+425	325+325				
5.	Редуктор входного лупера	S3P2775-500	500	41,78	12		
6.	Редуктор прокатного стана №1	JW-KSR 1511.610	600	38,072	14,1		
7.	Редуктор прокатного стана	JW-KSR 1511.620	600	7,013	74,1		

8.	№6 Редукто JW-KSR 1000 р 1511.620 19Н-19V 0 прокатн ого стана (двухско ростной)	355	1,098	860/284
9.	Мультип М.А.Т. ликатор 748.569. привода 31.000 пилы	355	1,36	1428/3264
10.	Редукто S3U750- р 35 привода дробилк и	140	53	18,5
11.	Редукто S3P280- р 87 транспо ртера	80	84,5	150
12.	Редукто S2P270- р 21 двухступ енчатый	18	10	63,4
13.	Редукто S3P750- р 43 трехступ енчатый	30	125	16,2